



OBSERVAÇÕES:

- TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFERIDAS NO LOCAL.
- EM CASO DE DÚVIDA, CONSULTAR OS RESPONSAVEIS TÉCNICOS PELO TELEFONE: (31) 2528 6037
- NÃO MEDIR OS DESENHOS, SEGUN COTAS.
- DIREITOS AUTORAIS RESERVADOS L.F.5088 DE 14/12/1973

[illegible]

CONTRATANTE: **PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA**

PROGRAMA:	
-----------	--

MIRANTE ALTO DAS MARAVILHASMUNICÍPIO/ÁREA:SANTA LUZIA- MG

TÍTULO:

PROJETO DE SINALIZAÇÃOPROCESO DE CIRCULACIÓN

DATA: 30/08/2021	ESCALA: INDICADA	PRANCHA: 1 / 1
------------------	------------------	----------------

ARQUIVO: PREF SANTA LUZIA_MIRANTE_SIN_V3.dwg

[illegible]